

**NOMORHE® Zutaten:** Lachsöl 64%, Gelatine, Feuchthaltemittel (Glycerin, Sorbit), Wasser, Antioxidationsmittel Alpha-Tocopherol

**pro zwei Kapseln** **entspricht:**

### **Ω-3-Fettsäuren**

Mehrfach ungesättigte Fettsäuren, davon	720 mg
DHA	300 mg
EPA	420 mg

### **Vitamine**

Vitamin E	8 mg	66% der ETD*
-----------	------	--------------

\*empfohlene Tagesdosis gemäß der Nährwert-Kennzeichnungsverordnung

### **Lagerung:**

Nicht über 25°C lagern.

**Achten Sie stets darauf, dass Sie NOMORHE® so aufbewahren, dass es für Kinder nicht zu erreichen ist!**

Herstellung gemäß den GMP Richtlinien für Arzneimittel

mit freundlichem Gruß

**Ihre NOMOSAN GmbH · Eichendorffstr. 21 · 26655 Westerstede**

Für Ihre Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

**Tel. (0 44 88) 76 48 65**

**Stand der Informationen: März 2010**